



# Indicaciones para cortar a láser

La correcta presentación del archivo ahorra tiempo y dinero al usuario, a la vez que minimiza los errores.

## Para ahorrar tiempo

- El dibujo ha de estar organizado por capas de acuerdo al tipo de corte que se realizará.
- No se deben agregar capas a la plantilla.
- No se pueden mover los elementos originales de la plantilla.
- Las piezas deberán estar dibujadas a escala real (1:1) y en milímetros (mm), es decir a las dimensiones final que desea que salga la pieza. Si se quiere la pieza física tenga 150 milímetros en el CAD debe de medir 150.
- El dibujo estará hecho en polilíneas que siempre estarán cerradas para asegurarnos el corte completo de la pieza.
- No debe haber líneas superpuestas ya que el láser volverá a pasar sobre el mismo punto tantas veces como estén repetidas.
- Las piezas serán colocadas en diferentes planchas según su espesor y material en que se cortarán, de acuerdo con la plantilla. Se recomienda especificar los distintos materiales en una nota en la capa de comentarios.
- El tamaño de la mesa de corte es de 960mmx610mm. Las piezas se separarán 5mm de estos bordes. Tal como lo indica la plantilla.
- Las distintas piezas estarán separadas unas de otras por 3mm mínimo.
- El espesor máximo para poder cortar depende del material, se aproxima a los 8mm.

## Para un trabajo óptimo

- Cada material necesita diferentes parámetros, necesitamos disponer de una muestra para realizar pruebas y conseguir un mejor resultado.
- El material debe ser plano para garantizar el corte. Si no es así el/la cliente se debe responsabilizar del resultado.
- Se recomienda siempre contar con material extra en caso de se necesite.
- Si deseas mantener las piezas sin que se salgan del material cuando se corte te recomendamos dejar espacios sin cortar entre 0.5mm-0.8mm para que sirvan de pestañas de sostén de las piezas.

### FORMATOS

- .dwg (versión 2007 o anterior)
- .Ai (versión CS4)
- .3dm
- .jpg o .png para grabados de imágenes

Si necesitas ayuda no dudes en ponerte en contacto con nosotros 😊

*Por ultimo, si tienes alguna idea que creas que contribuya a realizar un buen corte, agradeceríamos que nos ayude a enriquecer este documento.*

Síguenos!



We Can Cut es una división de [MQ Creative Lab.](#)

Nos especializamos en el servicio corte láser centrado en el desarrollo de proyectos de diseño, arquitectura y arte que vinculan la innovación con las nuevas técnicas de cortes CNC.

[hola@wecancut.com](mailto:hola@wecancut.com)

WS +34 679 853 900

MQ Creative Lab 2016. All Rights Reserved